Operation Manual of PanelMaster

# 使用命令区保存数据至优盘



# □ 炒 设置 ■ 触控屏一般设置 命令与状态

命令区与状态区主要是提供使用者与通讯元件(如: PLC、变频器、温控器、伺服控制器...等)进行双向沟通。

### 命令区:

使用者可直接透过命令区经由通讯元件中的程式来控制当前触控屏的动作模式;例如切换画面、语言切换、配方读写、警报清除、蜂鸣器发声、背灯开关...等动作。长度设置最少为 1 个word,最大可达 32 个words;且根据使用者个人使用的习惯与考虑相容性问题,命令字的位置安排功能特提供使用者可自行选择"预设"或"订制"等功能。

#### 状态字:

状态字主要功能是提供使用者了解触控屏当前的画面页次、语言状态、用户等级、配方区域及 其命令区所下达的命令是否执行完毕的区域,使用者可以指定专案(项目)中所需要使用到的功 能至触控屏内部暂存器(寄存器)或通讯元件之暂存器(寄存器)中。



图 2-64 命令与状态\_一般设置



图 2-65 命令与状态\_命令区



图 2-66 命令与状态\_状态字

# 使用命令区保存数据至优盘

C/1887 E N 13 X 41 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 -				
	设置命令位和参数			
操作	命令位#15	参数一寄存器	参数二寄存器	文件名称格式
保存记录数据	1	1	数据记录 ID(0-	DL <id>_<date>_<time>.txt</time></date></id>
			15)	
保存记录警报	1	2	无	AL_ <date>_<time>.txt</time></date>
保存警报计数	1	3	无	AC_ <date>_<time>.txt</time></date>
保存配方数据	1	4	配方区 ID(0-	RB <id>.txt</id>
(TXT) 格式			15)	
保存配方数据	1	5	配方区 ID(0-	RB <id>.dat</id>
(DAT) 格式			15)	
打印画面到文件	1	6	画面编号	S <id>_<date>_<time>.bmp</time></date></id>
(256) 色				
打印画面到文件	1	7	画面编号	S <id>_<date>_<time>.bmp</time></date></id>
(64K) 色				

此操作只有当命令位为1时才执行。如果使用默认位置安排,命令位为读取地址顺序第二位寄存器的第15位。假如读取地址为\$U100,那么命令为\$U102.F;参数一寄存器为读取地址顺序第一位寄存器。假如读取地址为\$U100,那么参数一的寄存器为\$U101;参数二寄存器可以自行设置。如果使用自定义位置安排,命令位,参数寄存器位置方可自行定制。

#### 例:

使用命令区保存记录数据 命令与状态设置如下:



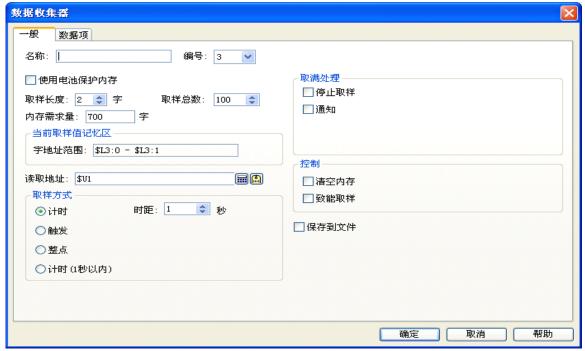
选择种类 A, 沟选使用命令区, 读取地址设置为\$U100, 大小设置为 5 字(需 5 以上)。

#### 命令区设置:



位置安排选择默认,钩选参数二寄存器,地址为\$C4;钩选命令位之执行通用命令

添加数据收集器 3 设置为:



读取地址设为: \$U1,取样总数设为100,取样长度设为2。

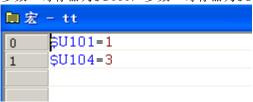
# 制作保存数据按钮:



命令与状态的读取地址为\$U100,所以保存数据的按钮写入地址应为\$U102.F。功能设为1。

# 最后设置参数一和参数二:

我们制作一个画面循环宏指令来设定参数一和参数二。因为命令与状态的读取地址为\$U100,所以参数一寄存器为\$U101,参数二寄存器为\$U104(依据命令区之设置)



要保存记录数据,故参数一寄存器为\$U101设为1;要保存数据收集器3的数据,故参数二寄存器为\$U104设为3。

以上范例实现了通过命令区保存记录数据到优盘的功能。