

## ASK 小型人机在陶瓷印花机的使用

### 一、 概述

陶瓷生产线的工艺要求不断提升，使得机器自动化程度也不断的提升。ASK 触摸屏在各行业中也突出了独特的功能设计。本章节主要讲了 ASK 触摸屏与 OMRON 可编程控制器在陶瓷印花机的成功使用。



### 二、 软件及硬件

PLC 作为核心控制器，连接着光电开关，限位开关，电机启停开关，切刀等，控制着印花机的动作，使其高速准确的运转。配合 HMI，显示当前生产状态，更可方便地设定不同规格瓷砖的每排个数，以及各个动作的时间参数等。ASK 触摸屏软件设置操作如下：

连接设置必须选择上对应的服务设备



**连接属性**

一般 参数

连接编号: 1

连接名称: 连接1

连接种类: 直接连接(串口)

装置/服务器: Omron Corporation Sysmac C Series Host Link

连接口: COM1 (连接1)  次连接

记载通讯状态于操作记录中

通讯异常消息的显示时间长度: 5 秒

确定 取消 帮助

波特率参数必须与 PLC 一致方可通讯

**连接属性**

一般 参数

**传输**

波特率: 9600

数据位数: 7

奇偶校验: 偶

停止位数: 2

**其他**

触控屏地址: 0

PLC 地址: 0

超时时间: 0 (x 0.1 秒)

命令延迟: 0 (x 0.1 秒)

重试次数: 0

确定 取消 帮助



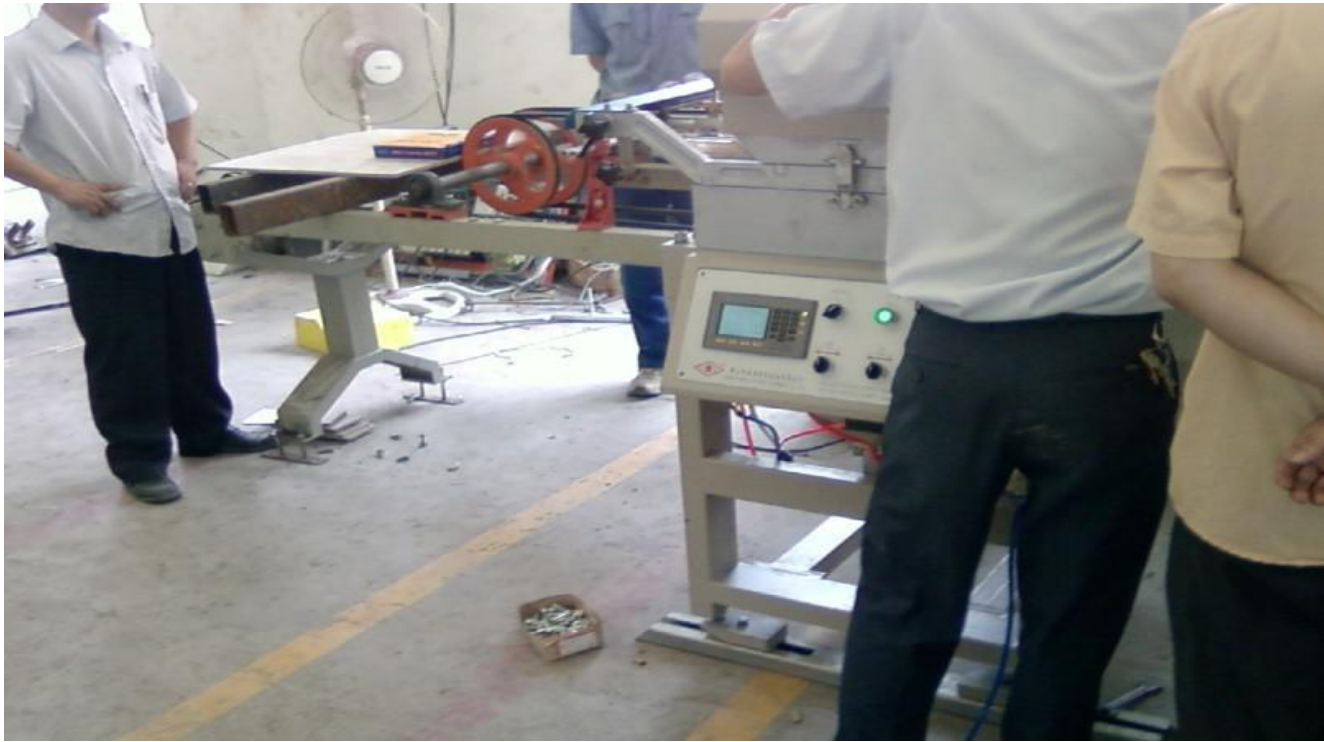
网站: [www.ask-ia.com.cn](http://www.ask-ia.com.cn)

邮箱: [rongfuL@163.com](mailto:rongfuL@163.com)

电话: 0757-82735605

传真: 0757-82815109

服务中心: 中国广东省佛山市南海区简平路 1 号天安科技大厦 1305



### 三、 结束语

此系统的应用成功的为陶瓷印花机械飞跃的提升了一个档次。为客户和一线人员使用操作机器方便轻松一目了然的成功设置参数和生产数据。